

日本産業規格試験用ふるい（JIS Z 8801） ISO/IEC 17025 校正証明書 発行可能

網ふるい 当社のふるいは全て鉛フリーで製作しています。

We manufacture all sieve products with lead-free process.

表1 ふるい網の目開き及び線径（公称目開き1 mm以上）

単位：mm

公称目開き a)		目開きの許容差			線径		
W		最大目開き	平均目開き	最大標準偏差	推奨線径	最大線径	最小線径
主寸法	補助寸法	+X	±Y	σ_0	d nom	d max	d min
125	125	4.056	3.296	b)	8	9.2	6.8
	106	3.590	2.805		6.3	7.2	5.4
90	90	3.180	2.389		6.3	7.2	5.4
	75	2.779	1.999		6.3	7.2	5.4
63	63	2.443	1.685		5.6	6.4	4.8
	53	2.150	1.423		5	5.8	4.3
45	45	1.906	1.212	1.000	4.5	5.2	3.8
	37.5	1.667	1.014	1.000	4.5	5.2	3.8
31.5	31.5	1.467	0.855	0.907	4	4.6	3.4
	26.5	1.292	0.722	0.757	3.55	4.1	3.0
22.4	22.4	1.143	0.613	0.641	3.55	4.1	3.0
	19	1.013	0.522	0.547	3.15	3.6	2.7
16	16	0.894	0.441	0.462	3.15	3.6	2.7
	13.2	0.777	0.365	0.392	2.8	3.2	2.4
11.2	11.2	0.690	0.311	0.339	2.5	2.9	2.1
	9.5	0.613	0.265	0.294	2.24	2.6	1.9
8	8	0.542	0.224	0.254	2	2.3	1.7
	6.7	0.477	0.189	0.218	1.8	2.1	1.5
5.6	5.6	0.420	0.159	0.188	1.6	1.9	1.3
	4.75	0.373	0.135	0.164	1.6	1.9	1.3
4	4	0.330	0.114	0.143	1.4	1.7	1.2
	3.35	0.292	0.096	0.124	1.25	1.5	1.06
2.8	2.8	0.257	0.081	0.108	1.12	1.3	0.95
	2.36	0.228	0.069	0.094	1	1.15	0.85
2	2	0.204	0.059	0.083	0.9	1.04	0.77
	1.7	0.182	0.050	0.073	0.8	0.92	0.68
1.4	1.4	0.159	0.042	0.063	0.71	0.82	0.60
	1.18	0.142	0.036	0.056	0.63	0.72	0.54
1	1	0.127	0.030	0.049	0.56	0.64	0.48

注) a) 公称目開きは、ISO 565の表1（主寸法：R20/3，補助寸法：R40/3）による。
b) 測定するふるい目の数が少ないため、 σ_0 は現実的ではないので規定しない。

ISO/IEC 17025 校正証明書 発行可能

表2 ふるい網の目開き及び線径（公称目開き1 mm未満）

単位：μm

公称目開き ^{a)} W		目開きの許容差			線径		
主寸法	補助寸法	最大目開き +X	平均目開き ±Y	最大標準偏差 σ ₀	推奨線径 d _{nom}	最大線径 d _{max}	最小線径 d _{min}
	850	113.9	26.2	43.7	500	580	430
710	710	101.1	22.2	38.4	450	520	380
	600	90.6	19.0	34.0	400	460	340
500	500	80.5	16.2	30.0	315	360	270
	425	72.5	14.0	26.8	280	320	240
355	355	64.7	12.0	23.7	224	260	190
	300	58.2	10.4	21.2	200	230	170
250	250	52.0	8.9	18.8	160	190	130
	212	47.1	7.8	16.9	140	170	120
180	180	42.7	6.8	15.3	125	150	106
	150	38.3	6.0	13.6	100	115	85
125	125	34.5	5.2	12.2	90	104	77
	106	31.4	4.7	11.1	71	82	60
90	90	28.6	4.2	10.1	63	72	54
	75	25.9	3.7	9.1	50	58	43
63	63	23.6	3.4	8.3	45	52	38
	53	21.5	3.1	7.6	36	41	31
45	45	19.7	2.8	6.9	32	37	27
	38	18.1	2.6	6.4	30	35	24
R'10							
32		16.6	2.4	5.9	28	33	23
25		14.8	2.2	5.2	25	29	21
20		13.3	2.1	4.7	20	23	17

注) a) 公称目開きは、ISO 565の表1（主寸法：R20/3、補助寸法：R40/3）による。

表3 ふるい網の目開き及び線径（表1及び表2に含まれないもの）

公称目開き ^{a)} W		目開きの許容差			線径		
主寸法	補助寸法	最大目開き +X	平均目開き ±Y	最大標準偏差 σ ₀	推奨線径 d _{nom}	最大線径 d _{max}	最小線径 d _{min}
	1.6	0.175	0.047	0.070	0.8	0.92	0.68
	160	39.8	6.3	14.2	112	130	95
	100	30.4	4.5	10.7	71	82	60
	80	26.8	3.9	9.5	56	64	48

注) a) 公称目開きは、ISO 565の表1及び表2（補助寸法：R20）による。

※織金網で、16 μm・13 μm の目開きの試験用ふるいの製造できます（JIS 規格外・校正証明書可能）！！

局方用ふるい 日本薬局方

Sieves for Medical Use Certified Japan Pharmacopeia

日本薬局方の中に指示されている網ふるいは、JIS Z 8801の試験用ふるいを引用したもので、弊社の試験用ふるいがそれに対応しております。右表はそこから抜粋した目開きになります。

医薬品の切度及び粉末度の名称より

No.	ふるい番号	名称	ふるいの目開き
1	4.0号	粗切	4.75 mm
2	6.5号	中切	2.80 mm
3	8.6号	細切	2.00 mm
4	18 号	粗末	850 μm
5	50 号	中末	300 μm
6	100 号	細末	150 μm
7	200 号	微末	75 μm